

S SZÉRIA

TARTALOMJEGYZÉK

I

Bevezetés

II

Jellemzők

III

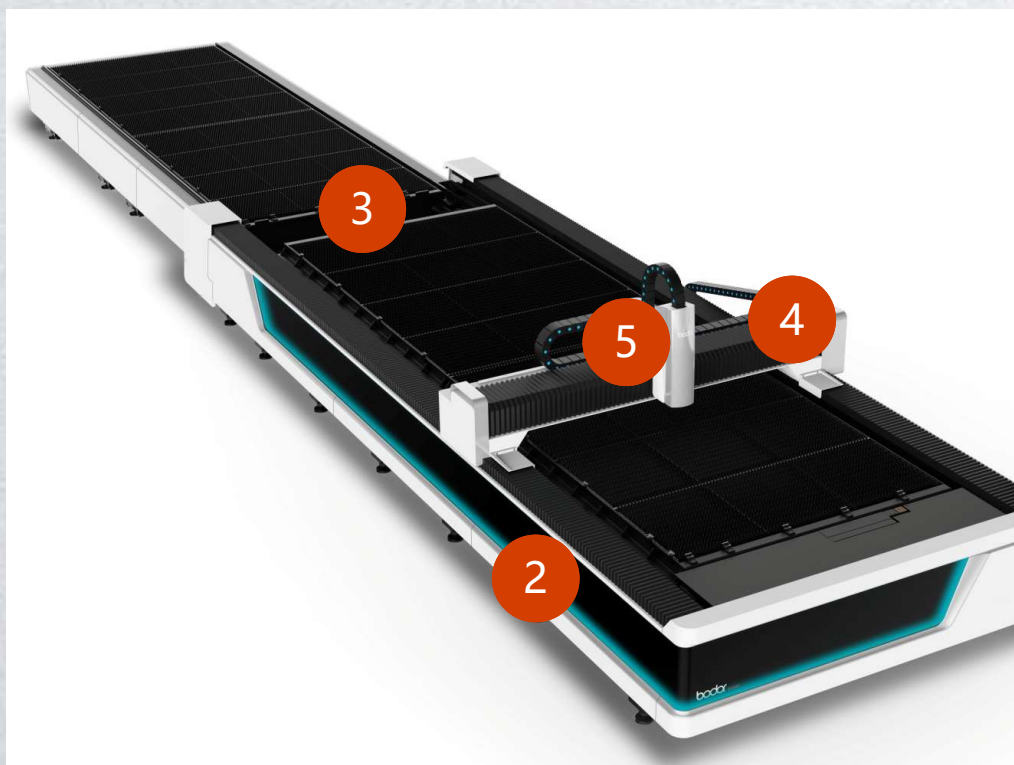
Alkalmazhatóság

IV

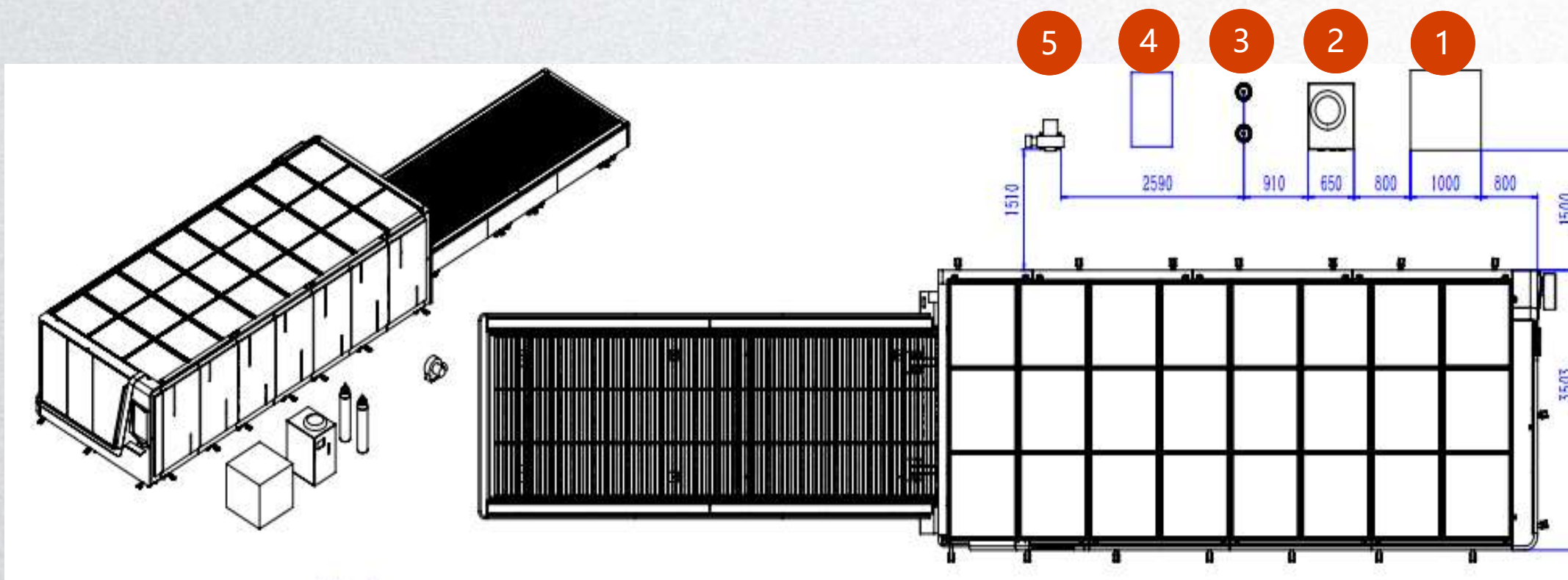
Támogatás

I . Gép bevezetése

KONFIGURÁCIÓ



KONFIGURÁCIÓ



OPCIONÁLIS TARTOZÉKOK

Légszűrő

2

Transzformátor

4



1

Feszültség szabályozó

3

IR fényfüggöny

TECHNIKAI JELLEMZŐK

	S3015	S4020	S6020	S6025	S8025
Gép méretei	3100mm*1550mm	4070mm*2040mm	6100mm*2040mm	6100mm*2540mm	8100mm*2540mm
A gép tényleges pozicionálási pontossága	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm
A gép újrapozicionálási pontossága	0.03mm	0.03mm	0.03mm	0.03mm	0.03mm
Max. sebesség, ha az X és az Y tengelyek egyidejűleg mozognak	200m/min	200m/min	200m/min	200m/min	200m/min
Max. gyorsulás, ha az X és az Y tengelyek mozognak	2.8G	2.8G	2.8G	2.8G	2.8G
Standard lézeres vágófej fókusztávolsága	200mm	200mm	200mm	200mm	200mm
Max. munkadarab súlya	1200kg	2000kg	3000kg	3750kg	6000kg
Paletta váltás időtartama	38s	40s	50s	50s	60s

TECHNIKAI JELLEMZŐK

Lézer teljesítmény/Max. teljesítmény igény	4KW	45kW				
	6KW	50kW				
	8KW	63kW				
	10KW	76kW				
	12KW	86kW				
	15KW	105kW				
Hosszúság * Szélesség * Magasság	mm	9500*3700*2300	10500*3700*2300	15500*3700*2300	15500*4200*2400	19700*4200*2400
Gép tömege	Kg	11400	12000	18500	20500	23500

Biztonsági berendezések	Megállítja a gépet ha az ajtót kinyitják	●	●	●	●	●
	Leállítja a gépet ha paletta csere történik	●	●	●	●	●
	Leállítja a gépet ha fej ütközés történik	●	●	●	●	●
Rendellenesség figyelmesztetés	Lézer rendellenes működése	●	●	●	●	●
	Vágási hiba	●	●	●	●	●
	Alacsony gáznyomás	●	●	●	●	●
	Hűtőrendszer hiba	●	●	●	●	●

TECHNIKAI JELLEMZŐK

Automatikus fúvóka cserélő egység	A fúvókaállomások száma	8 munkaállomás	8 munkaállomás	8 munkaállomás	8 munkaállomás	8 munkaállomás
Automatikus kalibrálás, tisztító eszköz	Automatikus kalibrációs és tisztítóeszköz biztosítása	●	●	●	●	●
Kiegészítő gáz alacsony nyomású riasztási funkció	Alacsony nyomású riasztási funkció biztosítása	●	●	●	●	●
A vezetősín automatikus kenési funkciója	A vezetősínek automatikus kenési funkciója	●	●	●	●	●
Countertop zár funkció	Adja meg a munkalap záró funkcióját	●	●	●	●	●
Automatikus poreltávolítás	Automatikus poreltávolító egység	●	●	●	●	●
A gáz automatikus nyomásszabályozó funkciója	O ₂	O ₂ /Air/N ₂	O ₂ /Air/N ₂	O ₂ /Air/N ₂	O ₂ /Air/N ₂	O ₂ /Air/N ₂
Kijelző képernyő	Dimenzió	32 inches	32 inches	32 inches	32 inches	32 inches
WIFI vezeték nélküli vezérlés	WIFI távoli funkció biztosítása	●	●	●	●	●

VÁGÓ KÉPESSÉG

		4000W	6000W	8000W	10000W	12000W	15000W
Anyag	Vastagság	sebesség m/min	sebesség m/min	sebesség m/min	sebesség m/min	sebesség m/min	sebesség m/min
Acél (Q235A)	1	33--43	35--44	40--50	50--70	60--75	60--80
	2	15--25	20--28.0	26--33	28--35	28--40	45--70
	3	7.0--12	13--17	15--19	16--25	18--30	38--50
	4	3.0--4.0	3.0--4.5	3.0--4.5	3.5--5.5	3.5--5.5	3.5--5.5
	5	2.7--3.6	3.0--4.2	3.0--4.2	3.3--4.0	3.3--4.8	3.3--4.8
	6	2.5--3.4	2.5--3.5	2.6--3.7	3.0--4.0	3.0--4.2	3.0--4.2
	8	2.0--3.0	2.2--3.2	2.3--3.5	2.5--3.5	2.5--3.5	2.5--3.5
	10	1.5--2.4	1.8--2.5	2--2.5	2.0--2.7	2.2--2.7	2.2--2.7
	12	1.2--1.8	1.2--2.0	1.2--2.1	1.2--2.1	1.2--2.1	1.2--2.1
	14	0.9--1.2	1.2--1.8	1.2--1.9	1.7--1.9	1.7--1.9	1.5--1.9
	16	0.8--1.0	0.8--1.3	0.8--1.5	1.1--1.7	1.2--1.7	1.2--1.7
	18	0.6--0.9	0.6--0.9	0.8--1.5	0.8--1.6	1.0--1.8	1.6--2.2
	20	0.5--0.8	0.5--0.8	0.6--1.3	0.6--1.4	0.6--1.5	1.5--2.0
	22	0.4--0.8	0.4--0.8	0.5--0.8	0.6--1.4	0.5--1.5	1.5--2.0
25		0.3--0.55	0.3--0.7	0.5--1.0	0.5--1.1	0.8--1.5	
30			0.2--0.7	0.3--0.8	0.3--0.9	0.6--1.0	

VÁGÓ KÉPESSÉG

		4000W	6000W	8000W	10000W	12000W	15000W
Rozsdamentes acél (201)	1	32--45	42--52	50--65	60--72	70--85	72--100
	2	16--28	20--33	30--40	35--45	40--66	45--70
	3	7.0--15	15--22	18--27	20--30	35--45	38--50
	4	5.0--8.0	10--15	12--16	15--22	20--32	25--35
	5	3.5--5.0	8.0--12	10--15	10--18	18--25	20--30
	6	2.5--4.5	4.8--8.0	6.0--10.0	8--12	12--15	15.0--25.0
	8	1.2--2.0	3.0--4.0	3.5--5.0	5.0--7.5	8--12	8.0--12.0
	10	0.8--1.2	1.6--2.5	2.0--2.7	3.0--7.0	6.0--8.0	6.0--10.0
	12	0.5--0.8	0.8--1.5	1.2--2.0	2.5--3.9	4.0--5.5	4.0--6.0
	14	0.4--0.6	0.6--0.8	1.2--1.8	1.8--2.8	3.0--5.0	3.5--6.0
	16		0.5--0.8	1.0--1.6	1.7--2.3	2.2--2.8	2.5--3.0
	18		0.4--0.6	0.8--1.2	1.2--1.8	1.2--2.0	1.2--2.2
	20		0.3--0.5	0.4--0.7	0.9--1.5	1.0--1.6	1.3--1.8
	25		0.2--0.4	0.3--0.5	0.6--0.7	0.5--0.8	0.6--1.2
	30			0.2--0.4	0.3--0.6	0.3--0.6	0.5--1.0
	40				0.3--0.5	0.3--0.5	0.3--0.6
50					0.2--0.4	0.2--0.5	

VÁGÓ KÉPESSÉG

		4000W	6000W	8000W	10000W	12000W	15000W
Aluminum	1	35--45	42--55	48--65	55--65	60--85	70--100
	2	13--24	20--40	25--48	33--45	38--50	40--55
	3	7.0--13	15--25	20--33	25--35	30--40	35--45
	4	4.0--5.5	9.5--12	13--18	15--25	20--30	30--40
	5	3.0--4.5	5.0--8.0	9.0--12	13--20	15--25	20--30
	6	2.0--3.5	3.8--5.0	4.5--8.0	9.0--12	10--15	15--24
	8	0.9--1.6	2.0--2.5	4.0--5.5	4.5--6.5	7.0--12	8.0--12.0
	10	0.6--1.2	1.0--1.5	2.2--3.0	2.8--4.0	4.5--8.0	6.0--10.0
	12	0.4--0.6	0.8--1.0	1.5--1.8	1.9--2.5	4.0--5.0	4.0--6.0
	16	0.3--0.4	0.5--0.8	1.0--1.6	1.5--2.0	1.5--2.5	2.0--3.0
	20		0.5--0.7	0.7--1.0	0.8--1.2	0.9--1.5	1.3--1.8
	25		0.3--0.5	0.4--0.7	0.6--0.8	0.6--0.9	0.6--1.2
	30			0.3--0.6	0.3--0.7	0.3--0.8	0.5--1.0
	40					0.2--0.4	0.2--0.5
	50					0.1--0.2	0.3--0.7
	60						0.2--0.5

VÁGÓ KÉPESSÉG

		4000W	6000W	8000W	10000W	12000W	15000W
Sárgaréz	1	25--35	35--45	40--55	50--60	55--65	75--85
	2	8.0--12	20--30	28--40	33--40	38--50	40--55
	3	5.0--8.0	12--18	20--30	15--23	20--30	32--50
	4	3.2--5.5	5.0--8.0	10--15	10--16	15--20	27--35
	5	2.0--3.0	4.5--6.0	6.0--9.0	9.0--13	10--15	18--26
	6	1.4--2.0	3.0--4.5	4.5--6.5	7.0--9.0	6.0--8.0	10--18
	8	0.7--1.2	1.6--2.2	2.4--4.0	4.5--6.5	5.0--7.0	8.0--10.0
	10	0.2--0.5	0.8--1.2	1.5--2.2	2.4--4.0	4.5--6.5	5.0--7.0
	12		0.3--0.5	0.8--1.2	1.5--2.2	2.4--4.0	2.8--4.2
	14		0.3--0.4	0.4--0.6	0.6--1.2	0.8--1.5	1.0--1.8
	16			0.3--0.5	0.4--0.6	0.6--1.2	0.8--1.5
	18				0.3--0.5	0.4--0.6	0.6--0.8
	20					0.3--0.5	0.4--0.6
25						0.3--0.5	

Megjegyzések:

1. A sárga rész a nitrogén (tisztaság: 99,99%) vágási értékek, a kék rész pedig az oxigén (tisztaság $\geq 99,9\%$) vágási értékek;
2. A vörös részek szélsőséges értékek, a vágást leállíthatják, ezért nem képesek hosszú ideig folyamatosan vágni.

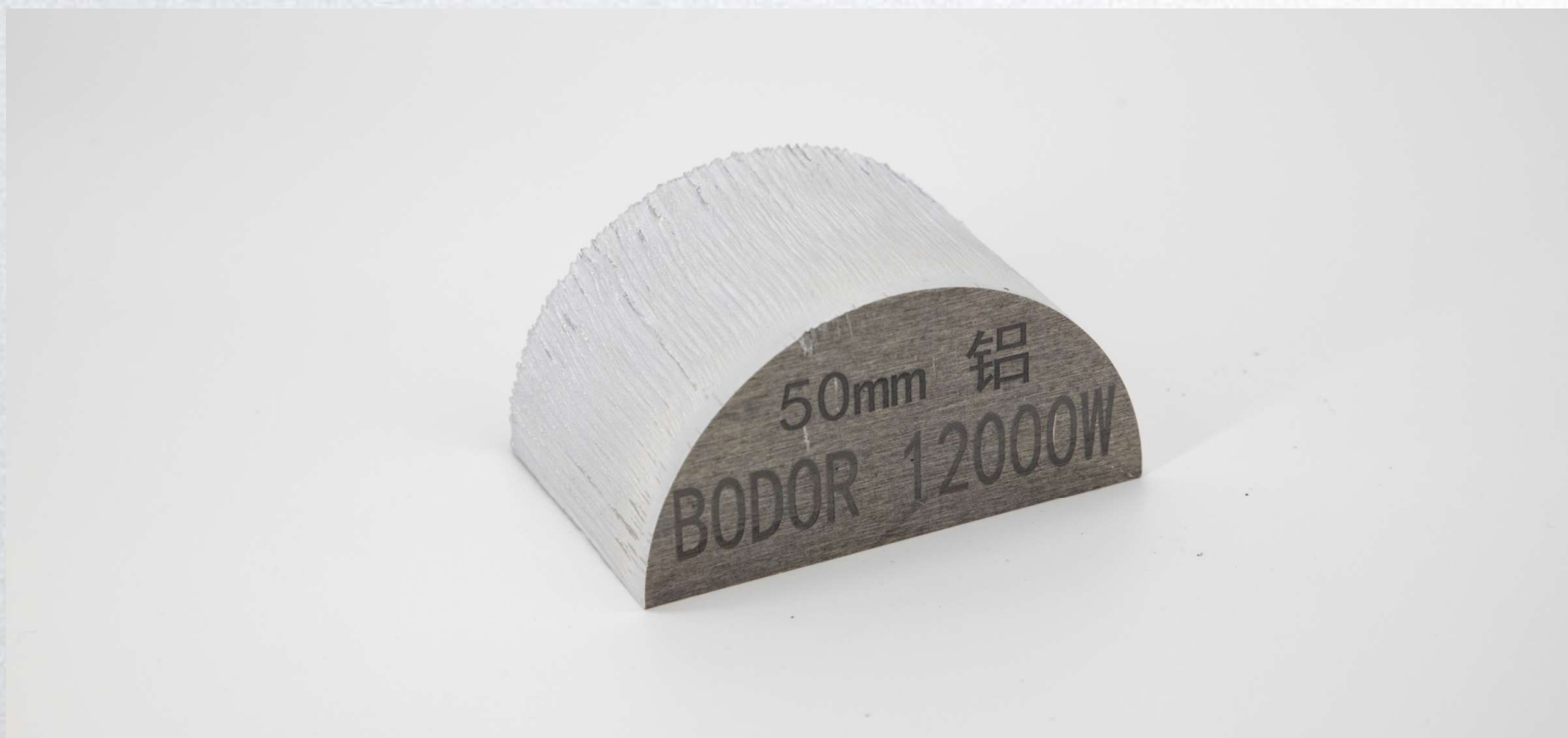
VÁGÁSI MINTÁK



VÁGÁSI MINTÁK



VÁGÁSI MINTÁK



VÁGÁSI MINTÁK



VÁGÁSI MINTÁK



ELSZÍVÓ RENDSZER



- Szabvány: Alsó elszívás;
- Plusz felső levegőelvezetés 6020, 6025 és 8020 modellekhez.



MŰKÖDÉSI KÖLTSÉGEK

1

O₂/N₂/Sűrített levegő

Tipus	Nyomás (Mpa)	Mennyiség (L/Óra)
O ₂	0.5	80-120
N ₂	2	160-200
Air	2	160-200

2

Elektromosság

Model	Tápfeszültség (KW/Óra)
4KW	45kW
6KW	50kW
8KW	63kW
10KW	76kW
12KW	86kW
15KW	105KW

3

Kellékek

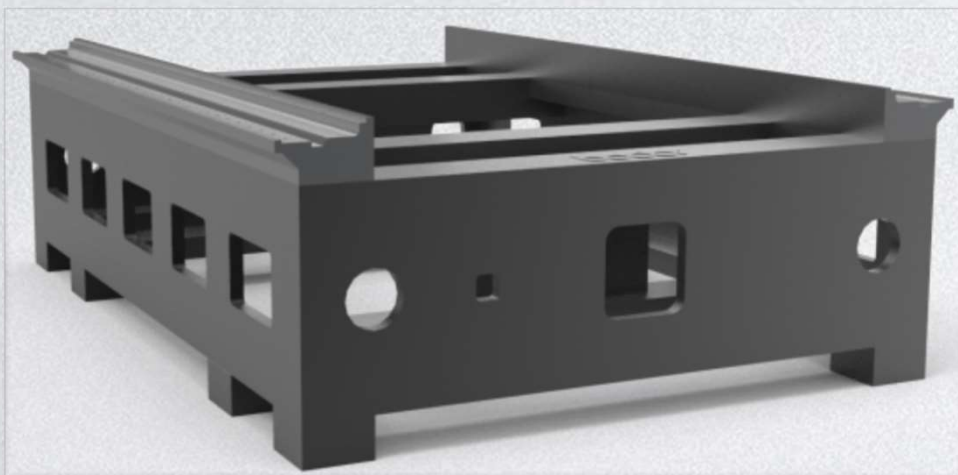
Alkatrész	Db
Kollimáló védőüveg	1
Fókuszáló védőüveg	10
Kerámia gyűrű	2
Fúvóka	10

Megjegyzés:

- A sűrített levegőnek 99,9% tisztaságúnak kell lenni ;
- A kopóeszközök lézerfejből származnak; a fent említett mennyiség 6 hónapos normál működésre vonatkozik.

II. Jellemzők

ÖNTÖTTVAS ASZTAL



Egyedi

Egy darabból álló öntöttvas ágy, ebből kifolyólag nem található rajta hegesztési varrat. Ez egyedülálló a lézeriparban

Az öntöttvas ágy örökké tart

1. Lemezgrafitos öntöttvas alkalmazásával, amelynek a szakítószilárdsága 200 MPa. A magas szénttartalom miatt, kiváló nyomószilárdsággal, erős ütésállósággal és nagy kopásállósággal rendelkezik.
2. A porkohászati eljárás miatt a komponensek egyenletesen eloszlanak, és a belső feszültség a hőkezelés után minimális. Ezért élettartama során nem deformálódik.
3. Kiváló rezgéscsillapítás és minimális deformáció terhelés hatására.

FŐ ALKATRÉSZEI

Gázok kezelés	Elektromos proporcionális szelek	Japán SMC
Meghajtás részei	Szervómotor	Beckhoff
	Lineáris csapágy	Rexroth rail
	Fogasléc	Atlanta rack
	Hajtómű	Neugart
Rendszerbeállítások	Operációs rendszer	Beckhoff system
	Vágó szoftver	Bodor nest & LANTEX
Lézer fej	Standard autofókuszos lézerfej	Precitec automata lézerfej
Lézerforrás	IPG /Maxphotonic	IPG /Maxphotonic



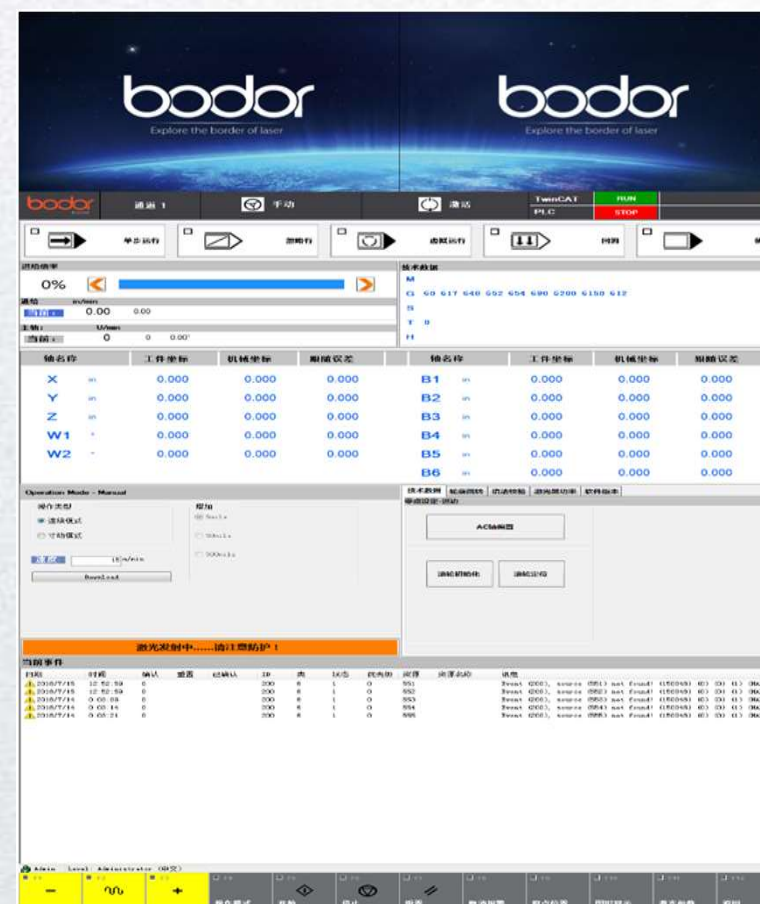
FŐ ALKATRÉSZEI

Gázok kezelés	Elektromos proporcionális szelek	Japán SMC
Meghajtás részei	Szervómotor	Beckhoff
	Lineáris csapágy	Rexroth rail
	Fogasléc	Atlanta rack
	Hajtómű	Neugart
Rendszerbeállítások	Operációs rendszer	Beckhoff system
	Vágó szoftver	Bodor nest & LANTEX
Lézer fej	Standard autofókuszos lézerfej	Precitec automata lézerfej
Lézerforrás	IPG /Maxphotonic	IPG /Maxphotonic



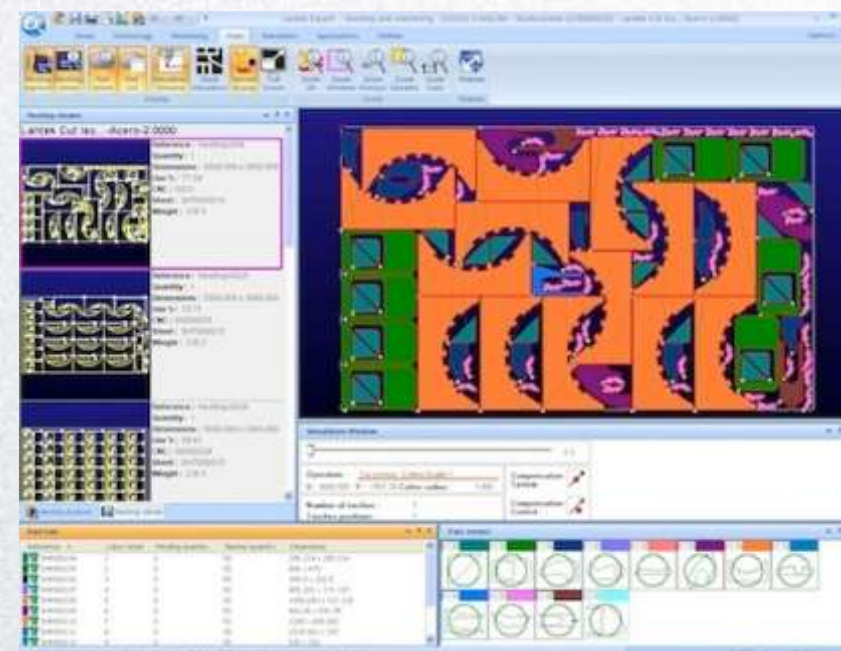
FŐ ALKATRÉSZEI

Gázok kezelés	Elektromos proporcionális szelek	Japán SMC
Meghajtás részei	Szervómotor	Beckhoff
	Lineáris csapágó	Rexroth rail
	Fogasléc	Atlanta rack
	Hajtómű	Neugart
Rendszerbeállítások	Operációs rendszer	Beckhoff system
	Vágó szoftver	Bodor nest & LANTEX
Lézer fej	Standard autofókuszos lézerfej	Precitec automata lézerfej
Lézerforrás	IPG /Maxphotonic	IPG /Maxphotonic



FŐ ALKATRÉSZEI

Gázok kezelés	Elektromos proporcionális szelek	Japán SMC
Meghajtás részei	Szervómotor	Beckhoff
	Lineáris csapágy	Rexroth rail
	Fogasléc	Atlanta rack
	Hajtómű	Neugart
Rendszerbeállítások	Operációs rendszer	Beckhoff system
	Vágó szoftver	Bodor nest & LANTEX
Lézer fej	Standard autofókuszos lézerfej	Precitec automata lézerfej
Lézerforrás	IPG /Maxphotonic	IPG /Maxphotonic



FŐ ALKATRÉSZEI

Gázok kezelés	Elektromos proporcionális szelek	Japán SMC
Meghajtás részei	Szervómotor	Beckhoff
	Lineáris csapágy	Rexroth rail
	Fogasléc	Atlanta rack
	Hajtómű	Neugart
Rendszerbeállítások	Operációs rendszer	Beckhoff system
	Vágó szoftver	Bodor nest & LANTEX
Lézer fej	Standard autofókuszos lézerfej	Precitec automata lézerfej
Lézerforrás	IPG /Maxphotonic	IPG /Maxphotonic



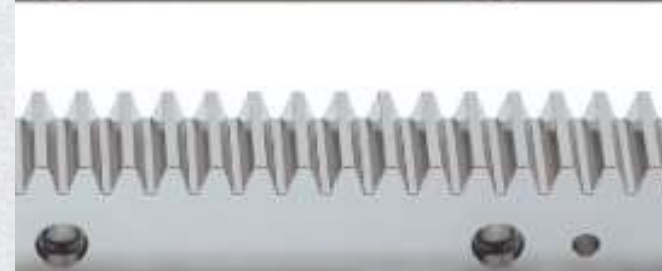
FŐ ALKATRÉSZEI

Gázok kezelés	Elektromos proporcionális szelek	Japán SMC
Meghajtás részei	Szervómotor	Beckhoff
	Lineáris csapágy	Rexroth rail
	Fogasléc	Atlanta rack
	Hajtómű	Neugart
Rendszerbeállítások	Operációs rendszer	Beckhoff system
	Vágó szoftver	Bodor nest & LANTEX
Lézer fej	Standard autofókuszos lézerfej	Precitec automata lézerfej
Lézerforrás	IPG /Maxphotonic	IPG /Maxphotonic



FŐ ALKATRÉSZEI

Gázok kezelés	Elektromos proporcionális szelek	Japán SMC
Meghajtás részei	Szervómotor	Beckhoff
	Lineáris csapágy	Rexroth rail
	Fogasléc	Atlanta rack
	Hajtómű	Neugart
Rendszerbeállítások	Operációs rendszer	Beckhoff system
	Vágó szoftver	Bodor nest & LANTEX
Lézer fej	Standard autofókuszos lézerfej	Precitec automata lézerfej
Lézerforrás	IPG /Maxphotonic	IPG /Maxphotonic



FŐ ALKATRÉSZEI

Gázok kezelés	Elektromos proporcionális szelek	Japán SMC
Meghajtás részei	Szervómotor	Beckhoff
	Lineáris csapágy	Rexroth rail
	Fogasléc	Atlanta rack
	Hajtómű	Neugart
Rendszerbeállítások	Operációs rendszer	Beckhoff system
	Vágó szoftver	Bodor nest & LANTEX
Lézer fej	Standard autofókuszos lézerfej	Precitec automata lézerfej
Lézerforrás	IPG /Maxphotonic	IPG /Maxphotonic



SZERVIZ

Garancia:

- 3 év a gyártástól számítva; kopóeszközökre ez nem vonatkozik
- Ingyen kopóalkatrész 6 hónap normál használthoz;
- WIFI távoli diagnózis hibás működés esetén;
- 24 órás online szerviz a whatsapp és a wechat segítségével;

Szolgáltatóközpont :

- Stuttgart szervizközpont: alkatrészek és szervizesek rendelkezésre állnak;
- Miskolc szervizközpont,
- Budapest alkatrésraktár (beszállítás-vámolás ideje minimális) 2019 május végétől lesz elérhető;
- Beckhoff szervizközpont Budapesten;
- IPG szervizközpont Németországban;
- Maxphotonic szervizközpont Németországban.

Képzés, telepítés és üzembe helyezés :

- 7 napos ingyenes képzés a Bodor Jinan-i gyárában; vagy
- 7 napos képzés, üzembe helyezés a helyszínen kedvező áron
- magyar nyelvű (Kínában kiképzett) szervizhátér

III. ALKALMAZHATÓSÁG

A MEGFELELŐ GÉP KIVÁLASZTÁSA



Vásárlói igények:

Minden cégnél mások a követelmények, amelyek mennyiségben, vágási vastagságban és anyagokban térnek el.

Az S sorozat előnyei:

Nagy kapacitás: 4kw, 6kw, 8kw, 10kw, 12kw, 15kw;

Széles vágási tartomány:

- Szénacél: 30mm
- Rozsdamentes acél: 50mm
- Alumínium: 50mm
- Sárgaréz : 25mm

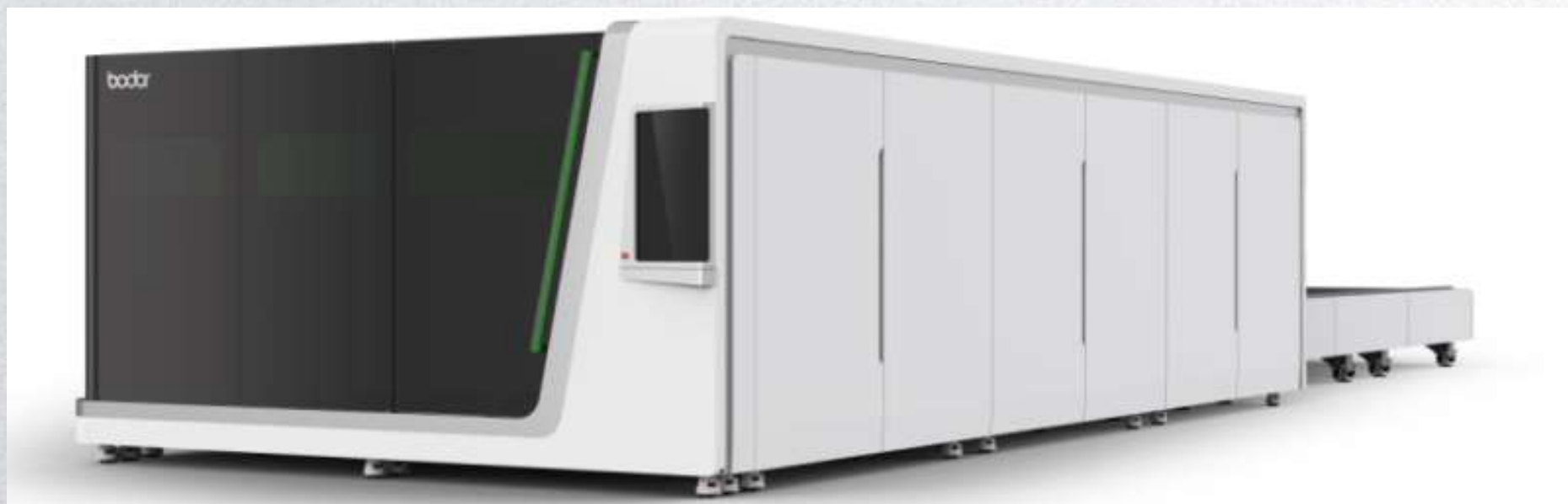
GYÁRTÁS TERMELÉKENYSÉG

Vásárlói igények:

A jobb vágási sebesség alacsonyabb költséget és gyorsabb szállítási időt jelent.

Az S sorozat előnyei:

Gyorsabb és stabilabb teljesítmény, a kis kapacitású gépekkel szemben.



EGYÉB ANYAGOK

Vásárlói igények:

Szükség van egynél több típusú anyag, nagy pontosságú – akár 0,05 mm - vágására.

Az S sorozat előnyei:

A nagy kapacitás mindenféle szénacél, rozsdamentes acél, alumínium és sárgaréz vágására alkalmas.



IV. Támogatás

INTÉZKEDÉSEK

Cél:

- A piacon rövid időn belül elterjedése;
- A Bodor márka népszerűségének növelése a magyar piacon

Intézkedések:

- Különleges ajánlat 6kW és 12kW gépekhez;
- Ingyenes IR fényfüggöny;
- Ingyenes feszültség-szabályozó.
- Ingyenes tartalék alkatrészek 6 hónapos normál üzemelésre;
- Ingyenes képzés, felügyelet és üzembe helyezés az ügyfélnél 7 napig;
- Magyar nyelvű, Kínában képzett szerviz és technológiai tanácsadás
- Alkatrész raktár Budapesten (szállítás-vámolás ideje minimális)





bodur
laser

bodur
laser