



Tel: +90 232 327 34 80 - 27 - 28  
 Fax: +90 232 327 34 30  
 e-mail: ajanm@superonline.com  
 www.ajancnc.com



**DENVER KFT.**  
 MACHINE TRADING LTD.

H-3527 Miskolc, Tüzér utca 1/a.  
 Tel/fax: +36 46 / 389-448; Mobil: +36 20 / 946-25-33  
 Email: [info@denver.hu](mailto:info@denver.hu) ; web: [www.denver.hu](http://www.denver.hu)

**„AJAN”  
 CNC PLAZMA ÉS LÁNGVÁGÓ GÉP  
 ÁLTALÁNOSAN SZÜKSÉGES VEVŐ OLDALI KIÉPÍTÉSEI**



**AJAN HP 260A PLAZMA ÁRAMFORRÁSHOZ**

Elektromos kábel: 4x25 mm<sup>2</sup>  
 Biztosíték: 100A (min.80A)  
 Teljesítmény: 65 kW

**LÁNGVÁGÓ EGYSÉGHEZ**

Oxigén: max. 280 l/min

PROPÁN gáz (propan): max. 12 l/min  
 (Mo-i forgalmazó: PRÍMAGÁZ)

Ar 65% +  
 H<sub>2</sub> 35%

N<sub>2</sub> 95% +  
 H<sub>2</sub> 5%

**LEVEGŐ ELLÁTÁS**

Teljesítmény min: 1000 l/min  
 Üzemi nyomás: min. 8 bar – max. 10 bar  
 (hűtveszárító beépítése szükséges)

**LEVEGŐ SZÁRÍTÓ EGYSÉG**

Teljesítmény: min 1000 l/min  
 Kiegészítő víz és olajsűrő beépítése szükséges!  
 \* A plazmaegységhez érkező levegőnek tisztának – szilárd és cseppfolyós szennyeződésektől mentesnek – kell lennie! Olaj max. 0,1 mg/m<sup>3</sup> ; Részecske max.0,1 µm max. harmatpont: +3 °C  
 \* ISO 8573 szabvány szerint

**PLAZMAVÁGÓ EGYSÉGHEZ**

Levegő:	Olaj max. 0,1 mg/m <sup>3</sup> Részecske max.0,1 µm		
		130 l/min	KELL
O <sub>2</sub> :	2.5 - 3.5	80 l/min	KELL
N <sub>2</sub> :	4.6 - 5.0	130 l/min	KELL
H <sub>35</sub> :	3.5	80 l/min	OPCIÓS
F <sub>5</sub> :	4.6	80 l/min	OPCIÓS

**MEGJEGYZÉSEK:**

- 1) A porszívó egység elszívó ventilátor és JET filter egységek közötti összekötő csővezetékeit gyártó biztosítja. A ventilátor egység zajcsökkentő rész tetejétől távozó –szűrt levegő- szabadba juttatásához szükséges csővezeték kiépítése vevő feladata.
- 2) A telepítési rajztól való bármely – vevő egyéni kívánsága miatti – eltérés esetén felmerülő átalakítási költségek vevőt terhelik.
- 3) Kiegészítő javaslatainkat a 2. oldalon találhatja.

**KÉRJÜK FIGYELMESEN TANULMÁNYOZZA ÁT EZEN TELEPÍTÉSI DOKUMENTUMOT ÉS AZ ELOLVASÁST KÖVETŐEN CÉGSZERŰ ALÁÍRÁSSAL ELLÁTVA CÍMÜNKRE VISSZAJUTTATNI SZÍVESKEDJEN.**

**AJAN**  
 KESME MAKINÁLARI SZÁRVE TIC. LTD. STI.  
 Mervez mah. 1 sokak Széali- Cigili-IZMIR  
 Tel: PBX 327 34 80 /327 34 27-28-29  
 Fax:327 34 30 Cigili V. D:0100325523

Nihat Cinarli  
 AJAN ELECTRONICS



Kopcsék Imre  
 DENVER Kft.

P.H.

VEVŐ

## AZ AJAN CNC VEZÉRELT FINOMSUGARAS PLAZMA ÉS LÁNGVÁGÓGÉPEK VEVŐ OLDALI KIÉPÍTÉSEIHEZ SZÜKSÉGES KIEGÉSZÍTŐ ADATOK

1. A vevőnek a gáz és elektromos ellátást minden esetben a plazmavágó áramforrás egységéig kell kiépítenie. Ennek az elhelyezkedése a telepítési rajzon látható – az asztal jobb oldali végén (Generator).
2. A gázok bekötési helye az áramforrás egység hátulján található. A szükséges gázok fajtája illetve minőségi és mennyiségi kritériumai az első oldalon található.
3. A gázok bekötéséhez 8-mm belsőátmérőjű tömlőkre van szükség, ha lehet gázonként különböző színűek. Ezeknek a hosszát az áramforrás egység és a vágógázok tárolási helyének távolsága határozza meg, figyelembe véve a biztonságos közlekedést és esetleges anyagmozgatásokat.
4. A gázpalackokon lévő nyomásszabályozók (reduktor) **15/300**-as (üzemi nyomás/mennyiség) mérőtartományban működjenek. Figyelembe kell venni, hogy a különböző palackok csatlakozásai nem egyformák (átmérő, jobb vagy bal menetes).
5. A levegőellátást az elszívó egységig, valamint az elszívó és az áramforrás egység között kell biztosítani. Ehhez ugyanolyan tömlő megfelel, mint a többi gáz esetén, de szükség esetén a vászon-szövött átlátszó tömlő is megfelel.
6. Javasolt min. egy plusz leágazás bekötése a levegő rendszerbe a gép, lefúvató pisztollyal történő általános tisztításához. Ehhez kb. olyan hosszú tömlő szükséges, hogy a gép vágóasztalának minden pontját biztosan elérje.
7. Az áramforrás egység áramellátása gyárilag alulról történik, de a vevő ezt felülről is megoldhatja, ehhez azonban kisebb átalakítás és néhány kiegészítő anyag szükséges. Ezek a kábelcsatorna és annak rögzítéséhez szükséges alkatrészek, valamint egy a betáp kábel méretének megfelelő tömszelence.
8. A gép működtetéséhez szükséges minimális elektromos igény:
  - 260A generátorhoz fázisonként min. 80A (betáp 4x25 mm<sup>2</sup>)